

## **PROPOSTA TECNICA**

### **BARRAS DE CORTE EGEPAR**

#### **PROCESSO EXOTÉRMICO PARA SERVIÇOS PESADOS E EXTRA-PESADOS**

##### **Um novo processo para cortar materiais diversos, com rapidez e eficiência**

As barras de corte Egepar consistem num tubo de aço dentro do qual são inseridas varetas de metal especial. O processo de combustão é alimentado pelo oxigênio que flue por dentro do tubo, entre as varetas. Com este processo, denominado exotérmico ou ultratérmico, a combustão atinge temperaturas na ordem de 6.000°C, tornando o equipamento extremamente eficiente na execução de serviços pesados e extra-pesados em aciarias, fundições, etc.

É próprio para cortar materiais pesados e volumosos, tais como:

- Limpeza de vazamentos e de escoria
- Corte de sucatas diversas
- Corte de cabeçotes e lingoteiras
- Limpeza de vazamentos em lingotamento continuo
- Corte de refratários no revestimento de fornos
- Abertura de alto forno (tapping)
- Qualquer operação de corte de escoria, refratários e outros materiais tanto ferrosos como não ferrosos, corte de materiais exóticos como níquel, titânio, alumínio, aço inox, alto cromo, ferro fundido, etc

Em virtude do tipo de construção e do processo de combustão, as barras de corte Egepar são bem mais eficientes do que as lanças de oxigênio, apresentando as seguintes vantagens:

- **Menor consumo de oxigênio**
- **Sistema de engate rápido o que permite mais agilidade nas trocas das barras de corte.**
- **Maior velocidade de corte**
- **Menos poluição e ruído**
- **Mais versatilidade, permitindo o corte de diversos materiais que as lanças comuns não cortam.**

São fornecidas com diâmetro externo de 5/8" e comprimento de 2 m (aproximadamente 2,5 Kg) e 3 m (aproximadamente 4,0 Kg) . Para se obter bom desempenho, é importante manter um alto fluxo de oxigênio. Recomenda-se utilizar regulador de pressão de duplo estagio além de um adaptador especial para afixar as barras de corte e controlar o fluxo de oxigênio.