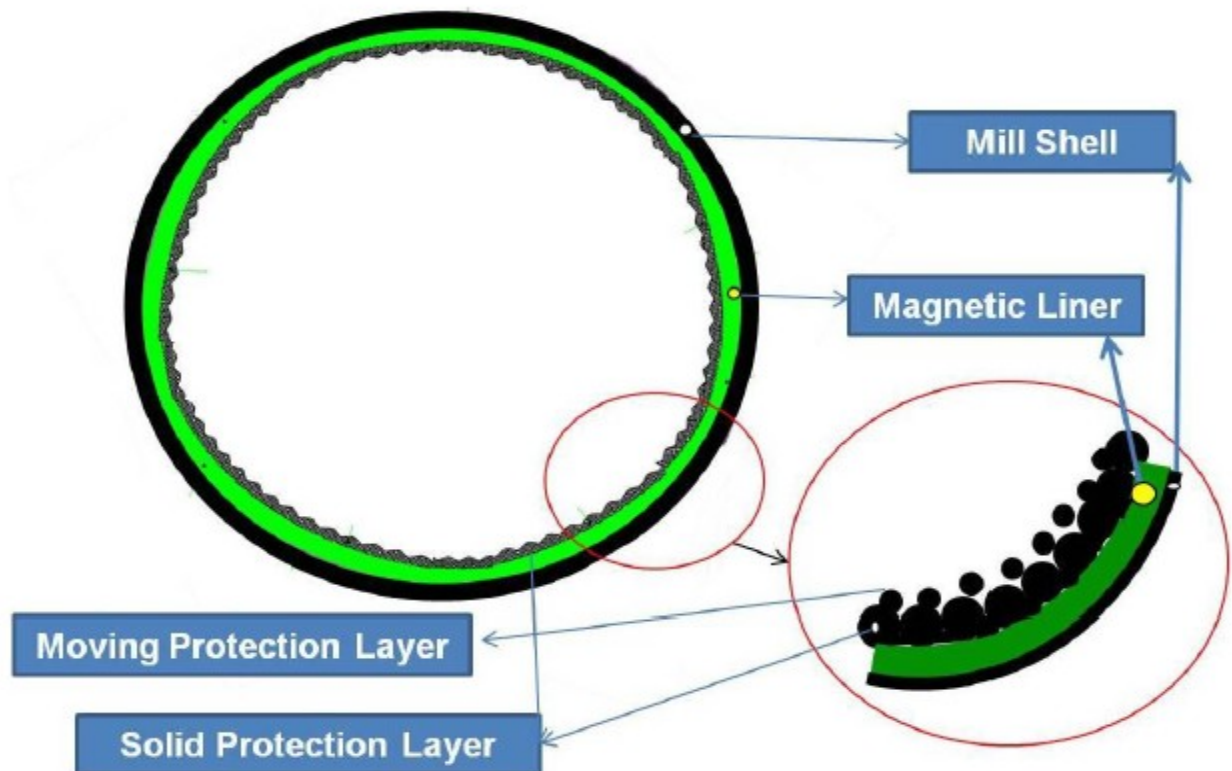


E EGEPAR IMP. E EXP. LTDA

RUA DOS CANARIOS, 1244 - M. CHAPEU - NOVA LIMA, MG 34000-000 E-MAIL: EGEPAR@TERRA.COM.BR
CAIXA POSTAL 3165 - BELO HORIZONTE, MG 30140-970 TEL: 031-3547-4370 FAX: 031-3547-4351





ESPECIFICAÇÕES DO REVESTIMENTO MAGNÉTICO DE NANO-ACO

Os revestimentos Egepar-Nano são um novo tipo de revestimento magnético com invólucro nano-modificado. Possuem alta resistência ao desgaste, alta resistência à corrosão e melhor permeabilidade magnética. A camada protetora formada na superfície do revestimento gerada pelo próprio minério (ferromagnético) ou por pedaços de bolas desgastadas, prolonga a vida útil do revestimento. Este novo tipo de revestimento magnético pode ser usado para operações de mineração para minerais ferrosos e não ferrosos em grandes moinhos de bolas primários ou secundários, onde as linhas magnéticas metálicas tradicionais não são viáveis.

- Melhor impacto e resistência ao desgaste - Normalmente, a vida útil do revestimento magnético é de mais de 24 meses, enquanto que o revestimento de aço convencional é de apenas 8-10 meses
- Ampla aplicação para grandes moinhos de bolas ou moinhos processando minérios não magnéticos
- Mais leve e fino do que os revestimentos em aço manganês fundido - Para um moinho de bolas nas dimensões de 5,5 m x 6,5 m, o peso dos revestimentos magnéticos é de aproximadamente 65 toneladas, enquanto o revestimento de aço convencional pesa 100 toneladas.
- Economia de energia de 10% ou mais

- Melhora a eficiência da operação – durabilidade e downtime
- Fácil instalação, menos trabalhoso - A instalação para este estudo de caso levou 24 horas, enquanto os revestimentos convencionais exigiram mais de 72 horas de desligamento do moinho.
- Sem vazamento de resíduos
- Menos ruído
- Ambientalmente amigável para instalação e manutenção
- Menor consumo de bolas

O tamanho típico de cada revestimento magnético é de cerca de 300 mm de comprimento x 200 mm de largura x 60 mm de espessura e 25 kg de peso

Performance	Magnetic liner	Steel Liner
Service life, month	>24	8-10
Installation time, hr	24	>70
Mill throughput, tph	379	349
Product %+0.2 mm	4.6	6.7
Product %-0.074 mm	62.2	59.8
Shell liner weight, tonne	65	100

▪ Downtime Saving, hours per year

Mines	Unit	Before Using HMR Liners	After	% Improvement
Waitoushan Iron Mine	Hours	48	5	43
Diaojuntai Iron Mine	Hours	59	8	51
Pangang Iron Mine	Hours	24	12	12
Dongguashan Copper Mine	Hours	72	29	43
Erdenet Copper Mine	Hours	64	24	40
			Average	38