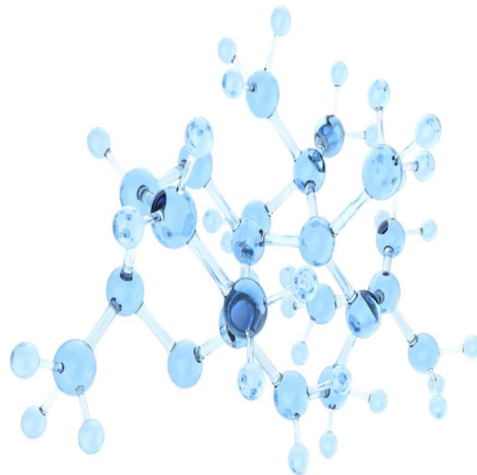


ENGEROX – DUST

1 – Apresentação

O ENGEROX-DUST é um , copolímero biodegradável ecologicamente inerte , se apresenta em forma líquida e é usado para estabilizar e solidificar qualquer tipo de solo ou agregado , bem como o controle da erosão e supressão de poeira . O ENGEROX-DUST é fabricado com o uso da nanotecnologia gerando partículas longas e perfeitas, que se unem às partículas do solo, gerando uma camada tridimensional resistente, flexível e não solúvel em água após sua cura em aproximadamente 24 hrs.



Uma vez aplicado ao solo ou agregado, as moléculas de polímero irão coalescer formando ligações entre o solo e/ou partículas de agregado. A principal vantagem do ENGEROX-DUST se origina com a sua estrutura molecular longa e nanoparticulada, que se liga firmemente às partículas do solo. À medida que a água se dissipa do solo ou agregado, uma matriz resistente e flexível e à prova de água é criada. Uma vez curado, o ENGEROX-DUST torna-se completamente transparente, deixando a paisagem natural, com aparência de intocada.

Os resultados são baseados na taxa de aplicação/diluição utilizada. Taxas de aplicação modestas são úteis para a supressão de poeira e controle de erosão através da criação de uma capa tridimensional ou crosta superficial. Taxas mais pesadas podem gerar qualidades semelhantes ao cimento; útil para a solidificação do solo e estabilização, como por exemplo na construção de estradas, contenção de encostas e de pilhas de minério/rejeito . Ao ajustar a taxa de aplicação do ENGEROX-DUST, o mesmo pode permanecer eficaz de semanas a vários anos. Mais importante ainda, o ENGEROX-DUST é um produto realmente biodegradável que é completamente seguro ambientalmente.

2 – Formas de aplicação

O ENGEROX-DUST é muito fácil de ser aplicado, podendo ser utilizada apenas uma bomba manual ou um caminhão tanque, normalmente utilizado para aspergir água.



3– Diluição do produto em água – estradas de rodagem

A) Preparação da área de testes:

- Umidade do solo: O site deve estar completamente seca e livre de água.
- Clima: O local deve estar livre da chuva por um período mínimo de 72 horas após a aplicação.
- Compactação: compactar a área de testes em de 95 % (mínimo) pela norma ASTM D 698 D 1557 (densidade de Proctor modificada) utilizando um compactador de tambor vibratório macio.
- Drenagem: caso haja risco de chuvas nas 72 h após a aplicação, fazer o contorno da área de testes com uma vala para fornecer a drenagem adequada.
- Remova qualquer agregado solto, pedras, etc. da área de tratamento, passar escarificadora garantindo uma profundidade de 2,5 cm.
- Pré-umidecer o solo (opcional): O ideal é pré- molhar a área de tratamento com água (somente) para quebrar a tensão superficial e aumentar a profundidade de penetração. Pré-molhar a uma taxa de 2.5m² /litro de água.
- Deixar a área de a aplicação secar/curar por 24h, antes de reestabelecer o trafego.

B) Preparação do equipamento de aplicação

- Bicos: Definir bicos de pulverização para largura, altura e saída desejada do jato, testar equipamento fora da área de testes (off-site), se necessário.
- Cobertura: Os bicos de pulverização devem fornecer uma camada uniforme sobre a área de tratamento a cada passagem.
- Taxa de pulverização: Defina a taxa de pulverização o suficiente para permitir uma cobertura uniforme nas aplicações subsequentes de maneira a evitar que o material escorra da área de tratamento.

C) Diluição

- Cálculo da diluição: A quantidade de água necessária para atingir a umidade ótima deve ser determinada da umidade local em relação à umidade ótima (determinada por um laboratório de testes Proctor ASTM D2216-92).
- O teor de umidade no local pode ser determinado pela média de quatro leituras no local, com um decímetro. A determinação da ideal é necessária para determinar as partes exatas de água se diluir o ENGEROX-DUST corretamente. Água não suficiente irá gerar áreas secas e muita água irá criar lama.
- Adicionar o ENGEROX-DUST por ultimo, para se evitar formação de espuma.